

Messerwechsel und Justierung Overlock Gritzner 788

Benötigtes Werkzeug:

Kreuzschlitzschraubendreher (kurz, mittel oder lang) je nach dem, mit welchem Du besser arbeiten kannst.

Maschine ausschalten, Netzteilstecker ziehen!

TIPP: Es ist sinnvoll beim Wechsel der Messer mit dem Untermesser zu beginnen.

BEGRÜNDUNG: Das Obermesser lässt sich besser anpassen.

WICHTIG!!! Die Messerschneide des Untermessers muss bündig mit der Stichplatte abschließen.

Untermesser

- Schraube lösen (Schraube befindet sich unter dem Rollsaumhebel (Regler für die Stichzunge R/N)) und das Messer nach unten heraus drücken.
- Das neue Messer einsetzen.
- Das Messer bündig zur Stichplatte "2" (siehe Benutzerhandbuch) einsetzen.
- Die Schraube des Untermessers fest anziehen.

Obermesser

- Schraube "1" (siehe Benutzerhandbuch) lösen und das Messer nach oben herausziehen.
- Das neue Messer in den Halter setzen.
- Handrad drehen, um zu prüfen, dass Ober- und Untermesser sauber aneinander vorbei laufen, ohne zu verkanten. Die Überlappung zwischen Untermesser zum Obermesser soll ca. 0,5 mm ~ 1,0 mm lt. Handbuch sein.

In der Praxis hat sich jedoch gezeigt, dass ein besseres Schrittergebnis erzielt wird, wenn die Messerschneiden im letzten Millimeter nicht ganz geschlossen werden. Das Obermesser sollte also in der Höhe so eingerichtet werden, dass es bei Nadelstand ganz unten, an der Spitze nicht komplett schließt, sonst entstehen Zacken im Stoff, beim Schneiden.

- Die Schraube des Obermessers fest anziehen